



# COMUNE DI CARMIGNANO

PROVINCIA DI PRATO

**CULTURA, TURISMO, SPORT, COMUNICAZIONE, POLITICHE GIOVANILI E PARI  
OPPORTUNITA'**

**DETERMINAZIONE NR. 101 DEL 11/08/2026**

## **VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE**

Sulla presente determinazione SI APPONE ai sensi dell'art.183, comma 7 e 147 bis, comma 1, D. Lgs. 267/2000, il visto di regolarità contabile con attestazione della copertura finanziaria.

| <u>Esercizio</u> | <u>Capitolo</u> | <u>Articolo</u> | <u>Anno</u> | <u>Codice</u> | <u>Sub</u> | <u>Importo</u> |
|------------------|-----------------|-----------------|-------------|---------------|------------|----------------|
| 2026             | 1998            | 0               | 2026        | D60101        | 1          | 469,70         |

Addì, 11/08/2026

IL RESPONSABILE SERVIZI FINANZIARI

Beatrice MERLINI

Documento prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del "Codice dell'amministrazione digitale" (D.Leg.vo 82/2005).